



KARCEM TEKSTİL · BİLGİ MERKEZİ

Ürün Bazlı Örme Kumaş Seçim Rehberleri

Süprem, interlok veya pike gibi yapıların ne olduğunu bilmek tek başına yetmez; asıl soru hangi ürün için hangi kumaşı, gramajı ve lif reçetesini seçeceğinizdir. Bu rehber yapısal bilgiyi ürün bazlı karara bağlar.

KARCEM Tekstil — Dikey Entegre Boya Evi

karcem@karcem.com.tr · +90 533 833 48 29 · www.karcem.com.tr

Bir koleksiyonun nihai elini, dökümünü ve dayanıklılığını belirleyen şey tek bir parametre değildir: örgü yapısı, gramaj, iplik tipi, finisaj ve sertifika beraber bir *reçete* oluşturur. Aynı süprem örgü, 130 g/m² penye iplikle hafif bir yazlık tişört, 200 g/m² ringli iplikle ise tamamen farklı bir premium ürün verir. Bu nedenle "hangi kumaş daha iyi" sorusu yerine "bu ürün, bu kullanım ve bu hedef kitle için hangi reçete" sorusunu sormak gerekir. Bu pillar sayfa, ürün kategorilerine göre dağılan ayrıntılı rehberlere giriş kapısıdır ve seçimde kullanabileceğiniz ortak çerçeveyi tanımlar.

Örme kumaş seçiminde hangi beş kriteri sıralı değerlendirmeliyim?

Sırasıyla kullanım amacı, gramaj, lif/iplik reçetesi, finisaj ve sertifika değerlendirilir. Önce ürünün nasıl giyileceğini ve yıkanacağını tanımlayın; bu, gramaj ve örgü tipini belirler. Lif ve finisaj eli ve performansı, sertifika ise pazara erişimi kapatır. Sıra atlamak hatalı reçeteye yol açar.

İyi bir kumaş kararı, soyut "kalite" tartışmasıyla değil, beş somut katmanın üst üste konmasıyla alınır. İlk katman **kullanım amacıdır**: ürün günlük bir tişört mü, yoğun terlemeli bir antrenman parçası mı, yoksa hassas cilde değen bir bebek body'si mi? Bu, geri kalan her şeyi çerçeveler. İkinci katman **gramajdır** (g/m²); aynı örgü tipi içinde gramaj, ürünün sıkletini, opaklığını ve mevsimselliğini belirler. Detaylı eşikler için [gramaj ve GSM rehberine](#) bakabilirsiniz.

Üçüncü katman **lif ve iplik reçetesidir**: penye mi karde mi, ring mi open-end mi, pamuğa viskon, modal, polyester veya likra mı karışacak? Dördüncü katman **finisajdır** (terbiye); aynı ham kumaş şardonlama, merserizasyon veya sanfor ile bambaşka bir ürüne dönüşür. Beşinci katman **sertifikadır**; hedef pazar OEKO-TEX, GOTS veya GRS şart koşuyorsa, bu kararı en başta vermek gerekir çünkü iplik tedarikini geriye dönük etkiler.

Katman	Belirleyici soru	Tipik çıktı
Kullanım amacı	Nasıl giyilecek, yıkanacak, ne sıklıkla?	Örgü tipi ve gramaj sınıfı
Gramaj	Hafif, orta yoksa ağır his mi isteniyor?	g/m ² hedef aralığı
Lif / iplik	El, dayanım, esneklik önceliği nedir?	Pamuk/karışım, penye/karde, ring/OE
Finisaj	Yumuşaklık, parlaklık, stabilite hangisi?	Şardon, merserize, sanfor, apre
Sertifika	Hedef pazar neyi zorunlu kılıyor?	OEKO-TEX / GOTS / GRS / OCS

Hangi ürün için hangi örgü yapısı ve gramaj aralığı uygundur?

Tişörtte genellikle süprem (120-200 g/m²), premium tişört ve form gerektiren ürünlerde interlok (180-220), poloda pike (180-240), sweatshirtte 2 iplik (220-320), hoodie'de 3 iplik şardonlu (280-420), tayt ve aktif giyimde likralı interlok/jakar (220-320) tercih edilir. Bunlar sektör normudur; nihai değer kullanıma göre netleşir.

Ürün kategorisi ile örgü yapısı arasında oturmuş eşleşmeler vardır, çünkü her örgünün döküm, esneme ve yüzey davranışı farklıdır. **Süprem** tek katlı, hafif ve akışkandır; bu yüzden tişörtün doğal evidir. **İnterlok** çift katlı ve dengeli yapısıyla iki yüzü de düzgün, daha dolgun bir kumaş verir; premium tişört ve form tutması beklenen parçalarda öne çıkar. İkisi arasındaki ayrımı **süprem ve interlok karşılaştırmasında** ayrıntılı bulabilirsiniz.

Polo gömlekte **pike** örgünün hücreli yüzeyi, hem nefes alabilirliği hem de yakanın formunu korumasını sağlar. Sweatshirt ailesinde **iki ve üç iplik** yapılar, içe atılan tek bir lufa ipliğiyle şardonlanarak tüylü, sıcak bir iç yüzey oluşturur; üç iplik daha kalın ve daha yalıtıcıdır. Aktif giyimde ise **likra** içeren interlok veya **jakar** yapılar, dört yönlü esneme ve geri dönüş için gereklidir.

Ürün	Tipik örgü	Tipik gramaj (g/m ²)	Öne çıkan özellik
Bazik tişört	Süprem	120-200	Hafiflik, döküm
Premium tişört	İnterlok	180-220	Dolgunluk, form
Polo	Pike	180-240	Yüzey, yaka stabilitesi
Sweatshirt	2 iplik (şardonlu)	220-320	Yumuşak iç yüz
Hoodie	3 iplik (şardonlu)	280-420	Sıcaklık, hacim
Tayt / aktif giyim	Likralı interlok / jakar	220-320	Esneme, recovery

Bu aralıklar yön gösterir; aynı kategori içinde dahi marka konumlandırması değişebilir. Örneğin bir promosyon tişörtü 150 g/m² karde süprem ile maliyet odaklı kurulurken, bir butik markanın aynı silüeti 200 g/m² penye süprem ile tamamen farklı bir his sunar. Gramaj toleransının üretimde nasıl yönetildiği için **GSM toleransı** kavramına ve **gramaj rehberine** göz atın.

Lif ve iplik tercihi ürünün elini ve dayanımını nasıl değiştirir?

Penye iplik uzun lifleri taradığı için daha düzgün, parlak ve dayanıklı yüzey verir; karde daha ekonomik ve rustiktir. Ring iplik yumuşak ve hacimli, open-end daha sağlam ve düşük maliyetlidir. Pamuğa katılan modal/viskon dökümü, polyester dayanımı, likra esnemeyi getirir. Reçeteyi ürünün önceliği belirler.

Aynı örgü ve gramajda iki kumaş, sırf iplik seçimi yüzünden birbirinden çok farklı algılanabilir. **Penye** işleminde kısa lifler taranarak ayıklandığı için iplik daha temiz, tüysüz ve mukavemetlidir; bu da daha az boncuklanma (**pilling**) ve daha düzgün baskı yüzeyi demektir. **Karde** iplik bu tarama adımını atlar, dolayısıyla daha uygun maliyetli ama daha tüylü bir el verir. **Ring** ve **open-end** eğirme sistemleri arasındaki tercih de benzer şekilde yumuşaklık ile maliyet/sağlamlık dengesini ayarlar.

Lif karışımı ise ürünün karakterini kökten belirler. Saf pamuk konfor ve nefes alabilirlik sunar; **modal** ve **viskon** daha akışkan, ipeksi bir döküm ekler; **Tencel** nem yönetimi ve sürdürülebilirlik avantajı getirir. **Polyester** ve özellikle **rPET** dayanım, hızlı kuruma ve geri dönüştürülmüş içerik iddiası sağlar. **Likra/elastan** ise yalnızca yüzde birkaçlık oranlarda bile esneme ve form koruma için belirleyicidir; bunun örme yapıdaki etkisini **likra ve elastan rehberinde** inceleyebilirsiniz.

Tercih	Getirdiği	Bedeli / dikkat
Penye vs karde	Düzgün, parlak, dayanıklı yüzey	Daha yüksek iplik maliyeti
Ring vs open-end	Yumuşak, hacimli tutum	OE daha sağlam ama daha sert
Modal / viskon katkısı	Akışkan döküm, ipeksi el	Islak mukavemet ve boyut kontrolü
Polyester / rPET	Dayanım, hızlı kuruma	Nem hissi, anti-statik ihtiyacı
Likra / elastan	Esneme ve recovery	Boyama ve fikse hassasiyeti

Finisaj ve boya/baskı kararları kumaş seçimini nasıl etkiler?

Finisaj, ham kumaşın elini ve stabilitesini belirleyen son katmandır: şardon yumuşatır ve ısıtır, merserizasyon parlatır ve mukavemet verir, sanfor çekmeyi kontrol eder. Boyama yöntemi (reaktif, dispers, pigment) lif tipine bağlıdır. Bu kararlar kumaş seçiminin parçasıdır, sonradan eklenen bir adım değil.

Bir kumaşın nihai eli, örgü tezgâhından çıkan ham halinden çok, **terbiye** ve **apre** süreçlerinde şekillenir. **Şardonlama** sweatshirt iç yüzeyini tüylendirip ısıtırken, **merserizasyon** pamuğa parlaklık, boya alımı ve mukavemet kazandırır. **Sanfor** ve **kompaktlama** ise **boyut stabilitesini** yöneterek yıkamada çekme riskini düşürür. Bu yüzden finisaj, kumaş seçiminin sonradan düşünülen bir eklentisi değil, reçetenin merkezi bir bileşendir.

Boyama yöntemi ise doğrudan lif kimyasına bağlıdır: pamuk ve selülozik lifler için **reaktif boyama**, polyester için **dispers boyama**, yüzey efektleri ve vintage görünüm için **pigment** veya **garment-dye** öne çıkar. Renk tutarlılığı kritikse, sürecin **renk haslığı** ve ΔE tarafını baştan tanımlamak gerekir; KARCEM'de hedef **lab-dip** onayından üretime $\Delta E < 1$ toleransıyla taşınır. Tüm bu boya, baskı ve finisaj zincirinin nasıl kurgulandığını **boya ve baskı rehberinde** bulabilirsiniz.

Sertifika ve sürdürülebilirlik gereksinimleri seçimi nasıl önceliklendirir?

Hedef pazar bir sertifikayı zorunlu kılıyorsa, bu karar iplik tedarikini geriye dönük belirlediği için en başta verilmelidir. GOTS organik içerik, GRS/RCS geri dönüşüm, OEKO-TEX zararlı madde güvenliği iddiasını taşır. ESPR ve DPP gibi regülasyonlar izlenebilirliği zorunlu hale getirmektedir.

Sürdürülebilirlik sertifikaları yalnızca pazarlama etiketi değildir; tedarik zincirini geriye dönük bağlayan yapısal kararlardır. **GOTS** organik içerik ve tüm zincirin denetimini, **GRS** ve **RCS** geri dönüştürülmüş içerik iddiasını, **OEKO-TEX Standard 100** ise bitmiş üründe zararlı madde sınırlarını belgeler. Bu sertifikalar sertifikalı iplikle başladığı için, projenin ortasında eklenmesi çoğu zaman mümkün olmaz; bu yüzden seçim çerçevesinin en üst katmanında yer alır.

Avrupa pazarında **ESPR** ve **Dijital Ürün Pasaportu** gibi düzenlemeler izlenebilirliği zorunlu kılmaya doğru ilerliyor; **MRSL/ZDHC** uyumu ise kimyasal yönetimini denetliyor. Bu gereksinimlerin koleksiyon planlamasına nasıl entegre edileceğini **sürdürülebilirlik ve regülasyon rehberinde**, sertifikaların karbon ayak izi tarafını ise **GOTS, RCS ve karbon yazımızda** ele alıyoruz.

Numune ve sipariş sürecinde kumaş kararı nasıl sonuçlandırılır?

Doğru reçete masada değil, lab-dip ve dikim numunesiyle kesinleşir. Önce hedef gramaj, lif ve finisaj tanımlanır; ardından lab-dip ile renk, numune kumaşla el ve döküm doğrulanır. MOQ, termin ve teslim koşulları siparişe göre netleşir; bu yüzden somut rakamlar proje bazında konuşulmalıdır.

Seçim çerçevesi kâğıt üzerinde tamamlansa bile, nihai onay fiziksel doğrulamayla gelir. Lab-dip aşaması rengi, dikim numunesi ise eli, dökümü ve dikiş davranışını teyit eder. Bu adımlar atlanırsa, üretimde geri dönüşü pahalı sürprizler ortaya çıkabilir. MOQ, termin ve teslim koşulları ise ürün karmaşıklığına, renk sayısına ve sertifika gereksinimine göre değiştiği için sabit bir liste yerine projeye özel netleştirilir; bu sürecin işleyişini MOQ, numune ve teslim süreci sayfasında ve sourcing rehberinde bulabilirsiniz.

KARCEM'in dikey entegre yapısı burada belirleyici bir avantaj sağlar: örme, boya, baskı ve terbiye tek çatı altında olduğu için kumaş reçetesindeki her katman — gramaj, lif, finisaj, renk — tek bir akış içinde optimize edilir ve sorumluluk dağılmaz. Bu da numuneden seri üretime geçişte tutarlılığı korur. Ürün kategorinize özel ayrıntılar için yukarıdaki kartlardan ilgili rehberine geçebilir, genel kumaş ailesi için örme kumaş rehberini ve kumaş portföyümüzü inceleyebilirsiniz.

KARCEM ile: Ürününüzün kullanım senaryosunu paylaşın; doğru örgü, gramaj, lif reçetesi ve finisaj kombinasyonunu birlikte belirleyelim, lab-dip ile $\Delta E < 1$ hedefinde renk onayı alalım. Somut gramaj, MOQ ve termin değerlerini siparişinize göre numune veya teklif talebi üzerinden netleştirelim.